

Dobladora de Cruz Computarizada AFC-56 series

**Horizon**



# AFC-56 Series

Dobladora de Cruz Computarizada AFC-566F / 566AKT / 564AKT

**Las configuraciones automatizadas garantizan una operación fácil de usar y un doblado consistente.**



# Cómoda operación de doblez

Máquinas automáticas de doblez cruzado, de alto rendimiento y eficientes en el espacio - La serie AFC-56 de Horizon ofrece automatización avanzada con facilidad de uso y doblez de alta calidad.



Foro : AFC-566F + Unidad de Alimentación de Pila Redonda RFU-54 + Unidad Móvil de Cuchilla de Doble MKU-38 + Apilador de Prensa PST-44

## AFC-56 series - AFC-566F, AFC-566AKT y AFC-564AKT - Características

1. Configure una amplia variedad de patrones de pliegues simplemente tocando el icono correspondiente e ingresando el tamaño de la hoja en la gran pantalla táctil en color LCD.  
17 patrones de doblez se ajustan en las **566F** **566AKT** , 14 patrones de doblez se ajustan en la **564AKT** .
2. Las configuraciones automatizadas tardan sólo unos segundos. La pantalla táctil LCD le pide al operador todo el resto de la configuración para una producción rápida y eficiente. Todos los ajustes son fáciles de usar y requieren una habilidad o capacitación mínima.
3. Todos los ajustes de la abertura del rodillo se pueden realizar automáticamente a través de la pantalla táctil LCD insertando una sola hoja en el calibrador. **566F**
4. Control remoto inalámbrico estándar para una operación más conveniente. **566F**
5. Los rodillos de doblez están contruidos con una combinación de acero y poliuretano blando para un agarre superior y plegado agudo y consistente.
6. El avanzado sistema de alimentación por succión rotativa de Horizon ofrece una alimentación rápida y consistente en una amplia gama de papeles.
7. La mesa de extensión opcional permite cargar las hojas de hasta 1.100 mm / 43.3" de largo.
8. Se pueden memorizar hasta 200 ajustes de trabajo para una recuperación rápida y fácil del trabajo regular.
9. El sistema de control de encuadernación pXnet opcional hace que la planificación y seguimiento de trabajos para la serie AFC-56 sea muy eficiente o acepte datos de configuración de JDF desde un flujo de trabajo ascendente.



# Características AFC-56 series

## Configuración Automática

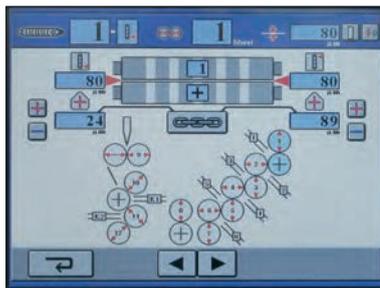
17 patrones de doblez se configuran automáticamente seleccionando el tamaño de la hoja y el patrón de pliegue en la pantalla táctil LCD. Cada sección se ajusta automáticamente mediante motores de pasos de alta precisión para plegado de alta calidad.

\* 14 patrones de doblez son ajustados en la AFC-564AKT.



### 566F

Todos los ajustes de la abertura del rodillo se automatizan para el grosor real de la hoja insertada en el calibrador.



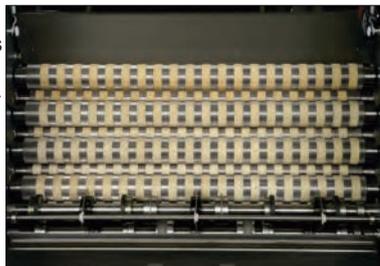
## Pantalla Táctil a Color LCD

La pantalla táctil a color de 10.4 pulgadas está basada en iconos para una operación fácil de usar. La pantalla de interfaz gráfica proporciona una operación intuitiva para la configuración de plegado, ajuste de velocidad y todos los otros ajustes de precisión.



## Calidad Superior de Doble

La calidad superior y consistente del pliegue se asegura con el acero y los rodillos de la combinación del poliuretano formados suavemente. Se utiliza un motor paso a paso de alta precisión para ajustar en pasos de 0.005 mm con un simple toque del botón + o -.



### 566F 566AKT

## 6 Planchas de Doble

La AFC-566F y AFC-566AKT están equipadas con 6 bandejas de doblez, 1 cuchilla cruzada y 2 bandejas de doblez bajo la cuchilla cruzada, permitiendo una amplia variedad de patrones de doblez en un espacio mínimo.

\* La AFC-564AKT está equipada con 4 bandejas de doblez.



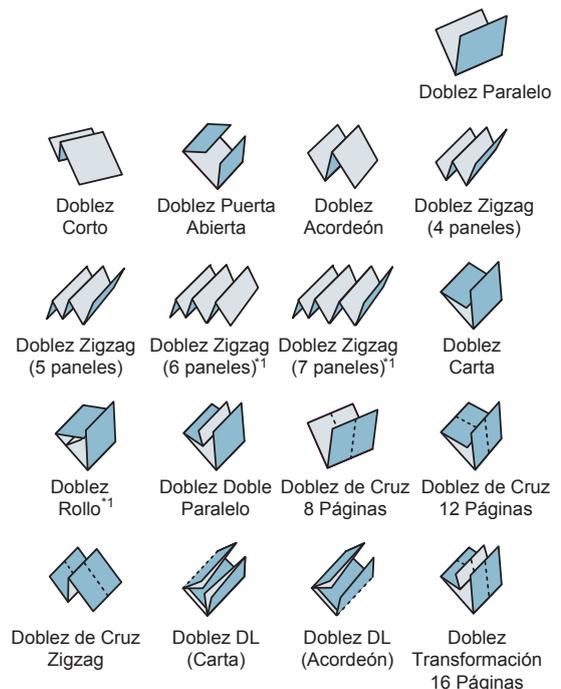
## Configuración de Secciones Automáticas

566F	38 secciones	(Todas las secciones enlistadas a continuación)
566AKT	12 secciones	
564AKT	10 secciones	

- Cabezal de Succión
- Mesa Guía
- Guía Lateral
- 1st Bandeja de Doble
- 2nd Bandeja de Doble
- 3rd Bandeja de Doble
- 4th Bandeja de Doble
- 5th Bandeja de Doble
- 6th Bandeja de Doble
- Cuchilla de Tope
- Cuchillas Guía (Frontal/Trasera)
- K1 Bandeja debajo de la cuchilla.
- K2 Bandeja debajo de la cuchilla.
- Abertura de 1er Rodillo hasta 7mo Rodillo (Frontal/Trasero)
- Rodillos de Perforación (Frontal / Trasero)
- Rodillos de Cuchilla (Izquierdo / Derecho)
- Abertura del 8vo Rodillo hasta el 10mo Rodillo (Izquierdo / Derecho)

## Configuración de Patrones de Doble Automáticos

566F	17 Patrones de Doble (Todos los patrones enlistados abajo)
566AKT	17 Patrones de Doble (Todos los patrones enlistados abajo)
564AKT	14 Patrones de Doble (Excepto los patrones marcados con *)



Los patrones de pliegues no estándar también se pueden configurar automáticamente introduciendo el tamaño de configuración para cada pliegue.

## Alimentador de Alta Velocidad

El avanzado sistema de alimentación de succión rotativa de Horizon con aire de asistencia de soplado lateral para una alimentación rápida y constante de una amplia gama de papeles.

566F

Los sensores supersónicos y fotoeléctricos de detección de alimentación doble vienen como un estándar para una detección superior.



Las fotos anteriores muestran la AFC-566F.  
Foto izquierda: El aire auxiliar de soplado lateral es una opción para la AFC-566AKT / 564AKT.  
Foto derecha: El sensor supersónico es una opción para la AFC-566AKT / 564AKT.

## Características Notables de la Completamente Automática AFC-566F

566F

La AFC-566F ahora tiene muchas mejoras clave de productividad y diseño amigable.

### Control Remoto Inalámbrico



El mando a distancia inalámbrico permite realizar operaciones y ajustes comunes desde todas las áreas del sistema para una mayor flexibilidad, rendimiento y facilidad de uso.



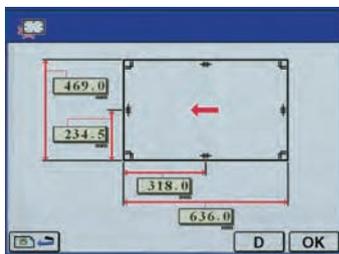
Foto : AFC-566F + PST-44

### Nuevas características para una producción eficiente



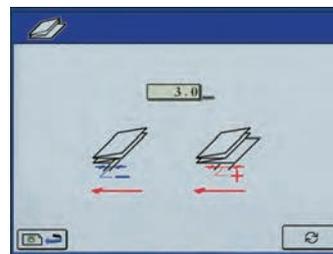
#### Control avanzado de alimentación doble

El nuevo sistema de control de doble hoja permite que las alimentaciones dobles se detengan inmediatamente en la mesa de registro para facilitar la recuperación y reducir el tiempo de inactividad de la máquina.



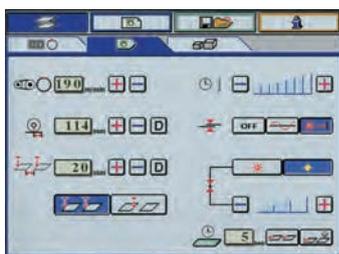
#### Firma establecida en base a marcas de pliegue

La firma se puede configurar sobre la base de una marca de doblez en un trabajo impreso. Simplemente introduciendo la distancia entre el borde de la hoja a la marca de pliegado, la firma se puede configurar exactamente a la imposición.



#### Ajuste rápido para el plegado de acordeón

En el caso de que una hoja no se pliegue uniformemente en el pliegue de acordeón. Simplemente ingrese la medida de diferencia en el último pliegue, y el pliegado se corrige instantáneamente.



#### Movimiento de la cinta transportadora intermitente

El modo de movimiento intermitente del transportador puede seleccionarse para apilar cuidadosamente la hoja plegada sobre el transportador de suministro.



#### Pantalla de recordatorio de mantenimiento

Esta pantalla le recuerda al operador las necesidades de mantenimiento, tales como el tiempo de lubricación y la limpieza del filtro para mantener la máquina en buenas condiciones.

# Detalles Adicionales

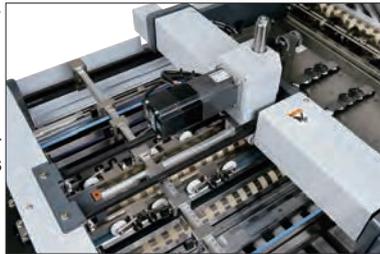
## Bandeja de Doblez

Las bandejas de doblez especialmente recubiertas minimizan la fricción del papel para mantener la precisión del doblez. Todas las bandejas de doblez se configuran automáticamente con unidades precisas de motor paso a paso para el tamaño de la hoja y el patrón de plegado seleccionado. Cada bandeja de doblez tiene un deflector / tope integrado.



## Sección de Cuchilla de Doblez

El tiempo y el ángulo de cuchilla se pueden ajustar fácilmente. La cuchilla controlada por servo motor permite el plegado a alta velocidad. Las bandas de transporte (cuatro bandas para AFC-566F, dos bandas para AFC-566 AKT / 564AKT) y rodillos de retención garantizan un transporte uniforme incluso para aplicaciones de dos cargas.



## Banda Transportadora de Entrega

La altura del transportador se ajusta fácilmente mediante el volante a la altura adecuada de entrega de la hoja.

## Rodillo de Doblez Debajo de la Cuchilla

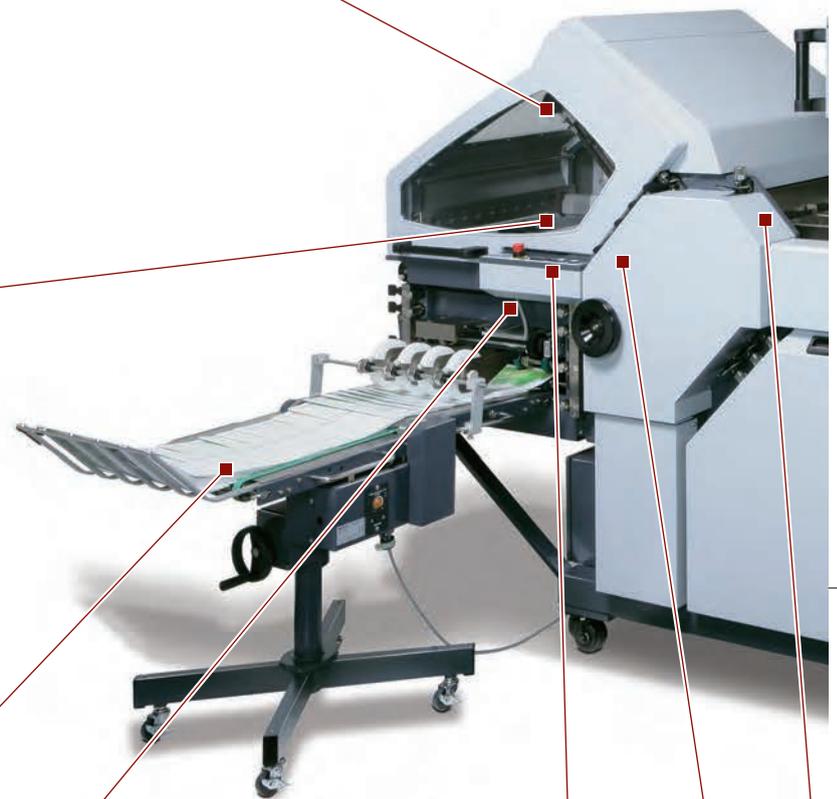
La combinación única de caucho de espuma de poliuretano suave y rodillos de acero tienen un agarre superior para un plegado agudo y consistente.

## Sub Panel de Operaciones

Comienzo, Parada, Avance Poco a Poco, Actuación de Cuchillo Único y Alimentación de Prueba se realizan en este panel.

## Perforación

Perforación, perforación de hendidura, punzonado, corte y corte de bandas pueden realizarse en línea. El eje de perforación es rápido y fácil de instalar o separar. El eje de perforación se eleva de la pantalla para una fácil perforación / fácil perforación / ing.



### Panel de Control

Una interfaz de color basada en iconos proporciona una operación fácil. Para configuraciones, simplemente seleccione uno de los patrones de pliegue de la pantalla gráfica y el tamaño de la hoja de entrada. Se pueden memorizar hasta 200 ajustes de trabajo para una recuperación rápida y fácil de trabajos regulares.



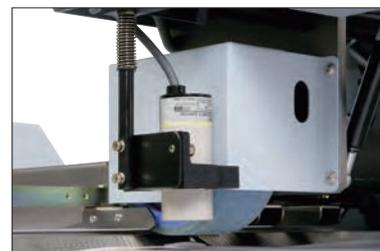
### Cabeza I de Succión

Se emplea un innovador sistema de detección para un posicionamiento preciso y estable de la cabeza de succión para lograr una alimentación consistente.



### Rotor de Alimentación

El avanzado sistema de alimentación rotativa de succión Horizon para una alimentación rápida y consistente de una amplia gama de papeles.



### Perilla de Mesa de Alimentación

La perilla de la mesa de alimentación puede ajustar la posición de la mesa para ajustar finamente la posición de alimentación de la hoja.

### Transporte de Hoja

La guía de montaje lateral está recubierta con un recubrimiento anti-estático especial. La nueva guía rígida de montaje lateral garantiza un transporte preciso y suave de una amplia gama de papeles.



### Rodillos de Doble

La combinación única de poliuretano suave de goma de espuma y rodillos de acero tienen un agarre superior para el plegado agudo y consistente.

El sistema de rodillos de pliegue emplea engrajes helicoidales para una operación silenciosa y acoplamientos cruzados flexibles para un desgaste mínimo.



\*La foto de la derecha muestra la AFC-566F. La abertura del rodillo sólo se ajusta automáticamente en la AFC-566F.

Foto : AFC-566AKT

# Accesorios Opcionales

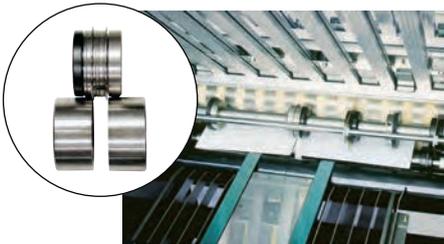
## Unidad de Alimentación de Apilado Redondo RFU-54

La RFU-54 se puede acoplar o desmontar sin quitar pila de la mesa de alimentación, haciendo que sea rápido y fácil interrumpir tiros largos por un corto plazo. Una bandeja de alimentación de errores está equipada para la operación de alimentación continua.



## Dispositivo de Recorte de Rebases AF-ST5 / ST5N

El recorte del rebase después de la sección de doblez paralelo se puede realizar usando cuchillas para trabajos múltiples. La anchura cortada se puede ajustar. (De 3 mm a 10 mm a intervalos de 1 mm)



## Cuchillas

Una amplia variedad de cuchillas opcionales están disponibles para diversas aplicaciones. (Las cuchillas en la foto son ejemplos.)



## Unidad Móvil de Doble de Cuchilla MKU-54T

La MKU-54T es una unidad móvil de cuchilla equipada con bandejas de doblez con cuchillas debajo. Esta es capaz de hacer el doblez carta después de un doblez de cruz de 8 páginas.



## Unidad de Pegado CGU-50

La unidad de pegado puede producir folletos pegados de 8 o 12 páginas y aplicaciones de correo directo.



Unidad de Control de Pegado



Pistola de Pegamento

## Dispositivo de Tira & Recorte Lateral CGU-T56F

El ajuste de la tira central y el borde están disponibles bajo la cuchilla cruzada. Los rodillos segmentados permiten un ajuste flexible de la posición de corte. (CGU-T56 está disponible para AFC-566AKT / 564AKT.)



## Apilador de Prensado PST-66

Una fuerte presión a un máximo 1.2 toneladas se aplica para producir el piezas planas y las dobladas. El primer rodillo elimina el aire y el segundo rodillo comprime el doblez para reducir el volumen. La separación por lotes está disponible para maximizar la productividad.



## Apilador de Prensado con Pila de Entrega PSX-56 / PSX-56R

Los dobleces apilados o los folletos se entregan a una altura cómoda para el empaquetado fácil. Las aplicaciones se pueden apilar 1-up, 2-up o 3-up para una producción eficiente. Los rodillos rígidos de gran diámetro aplican 1.2 toneladas de presión para los pliegues apretados y planos.



## Unidad de Perforación Frontal FP-56 (Opción de Fábrica)

Esta unidad permite la perforación antes del plegado. Un tambor de cuchilla endurecido proporciona micro perforación de alta precisión. La perforación de saltos opcional (FSP-56) está disponible.



## Bandeja de Doble de GFB-56

La bandeja de doblez se puede configurar rápidamente, sin ninguna habilidad especial para el doblez tipo puertas cerradas.



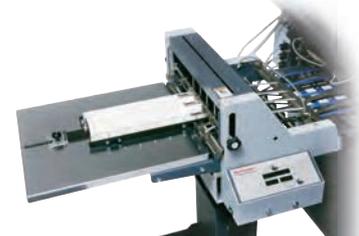
## Apilador de Prensado PST-44 / PST-44L

Una fuerte presión a un máximo de 4 N para producir piezas planas y dobladas. El primer rodillo elimina el aire y el segundo rodillo comprime la pieza doblada para reducir el volumen. La separación por lotes está disponible para maximizar la productividad.



## Unidad de Entrega Estática ED-40S

El apilador de entrega aumenta la eficiencia del embalaje de la hoja. La función de marcar por grupo permite contar con precisión.



## Lista de Opciones

### Sección de Alimentación

Nombre	Modelo	Descripción	Opción de Fabrica	566F	566AKT	564AKT
Unidad de Alimentación Redonda	RFU-54	Alimentador móvil de apilado redonda.	No	Si	Si	Si
Mesa de Extensión	LT-56	Permite cargar hojas de hasta 1,100 mm / 43.3" de largo.	No	No	Si	Si
	LT-56F		Si	Si	No	No
Detector Supersónico	SD-56 / SD-56C	Detecta el espacio entre las hojas para una detección precisa de doble alimentación, incluso con una hoja impresa en negro sólido.	No	Estandar	Si	Si
Unidad de Soplado Lateral	-	Soplado de aire lateral para una alimentación estable.	No	Estandar	*	*
Checkador de Imágenes	-	Una cámara escanea la imagen impresa para identificar cualquier hoja en blanco o mal cargada.	No	*	*	*
Lector de Código de Barras	-	Escaneo de códigos de barras en la tabla de resistores para mayor control de seguridad.	No	*	*	*
Ionizador	-	El ionizador reduce la estática en el papel para minimizar los problemas de alimentación / plegado relacionados con la estática.	No	*	*	*

### Sección de Doble

Nombre	Modelo	Descripción	Opción de Fabrica	566F	566AKT	564AKT
Unidad de Pegamento	CGU-K56 + CGU-50	Pistola de pegamento y controlador para producir un folleto pegado.	No	Si	Si	Si
Unidad de Perforación Frontal	FP-56 <sup>*1</sup>	Unidad de perforación frontal. Sólo disponible como opción de fábrica.	Si	Si	Si	Si
Unidad de Perforación Salteada	JM-AFC	Unidad de perforación salteada. Sólo disponible con FP-56.	No	*	*	*
Dispositivo de Recorte de Tira	AF-ST5 / AF-ST5N	Recorte de tira después de la sección de doblez paralelo para múltiples trabajos.	No	Si	Si	Si
Dispositivo de Recorte de Borde	AF-ET5 / AF-ET5N	Recorte de borde para la sección de doblez paralelo.	No	Si	Si	Si
Unidad de Perforación	AF-PP5	Perforación el folleto de 8 o 12 páginas para la penetración profunda del pegamento al producir el libro encuadernado perfecto.	No	Si	Si	Si
	AF-PP5N					
Recorte de Tira Debajo de la Cuchilla	KT-ST5	Recorte de tira después de la sección de doblez cruzada para varios trabajos.	No	*	*	*
Tira y Dispositivo de Ajuste de Borde Abajo	CGU-T56F	Tira y ajuste de borde para folletos de 8 a 12 páginas.	No	Si	No	No
	CGU-T56		No	No	Si	Si
Dispositivo de Ajuste del Borde Debajo de la Cuchilla	CGU-T56FN	Ajuste de borde para folletos de 8 o 12 páginas.	No	Si	No	No
	CGU-T56N		No	No	Si	Si
Unidad de Perforación Debajo de la Primer Cuchilla	KT-PP56 <sup>*2</sup>	Perforación para folletos de 16 páginas con conexión cruzada.	No	Si	Si	Si
Bandeja de Doble de Puerta	GFB-56	Bandeja de doblez de puerta para producir doblez de puerta cerrada.	No	Si	Si	Si
Rodillo de Uretano Duro Para Doble Paralelo	-	Los rodillos de uretano duros resistentes al desgaste. (segmentado)	No	*	*	*
Cubierta Prueba de Sonido (Cubierta Completa)	AF-FCV566	La cubierta a prueba de sonido consigue un funcionamiento silencioso y seguro.	Si	Estandar	AF-FCV566	AF-FCV564
	AF-FCV564				Si	Si
Cubierta Prueba de Sonido (Cubierta Superior)	AF-UCV566	La cubierta a prueba de sonido consigue un funcionamiento silencioso y seguro. Esta cubierta está disponible sólo para la sección de la bandeja de doblez.	Si	No	AF-UCV566	AF-UCV564
	AF-UCV564				Si	Si
Deflector Plano (Paralelo)	-	El deflector tipo plano. Reemplaza la bandeja de doblez paralela.	No	Si	Si	Si
Deflector Plano (debajo de la cuchilla)	-	El deflector tipo plano. Reemplaza la bandeja con cuchilla debajo.	No	Si	Si	Si

### Sección de Entrega

Nombre	Modelo	Descripción	Opción de Fabrica	566F	566AKT	564AKT
Apilador de Prensado	PST-66	Hasta 660 mm / 26" de ancho pueden recibirse. 1.2 toneladas de presión pueden ser aplicadas para una calidad más fuerte del doblez.	No	Si	Si	Si
Apilador de Prensado	PST-44 / PST-44L	Hasta 440 mm / 17.3" de ancho pueden recibirse. Dos modelos están disponibles dependiendo de los requerimientos de espacio.	No	Si	Si	Si
Apilador de Prensado con Pila de Entrega	PSX-56	Las hojas firmemente dobladas y apretadas se apilan y se entregan a una altura cómoda.	No	Si	Si	Si
Apilador de Prensado con Pila de Entrega	PSX-56R	Las hojas firmemente dobladas y apretadas se apilan y se entregan a una altura cómoda. El PSX-56R es para la dirección opuesta de la entrega.	No	Si	Si	Si
Unidad Móvil de Doble de Cuchilla	MKU-54T	Unidad móvil de cuchilla con bandeja debajo con cuchilla.	No	Si	Si	Si
Unidad Móvil de Doble de Cuchilla	MKU-38	Unidad móvil de cuchilla para adicional cuchilla de doblez.	No	Si	Si	Si
Unidad de Entrega Estática	ED-40S	Entrega fija para un fácil manejo y embalaje.	No	Si	Si	Si

### Otros

Nombre	Modelo	Descripción	Opción de Fabrica	566F	566AKT	564AKT
Sistema de Red JDF	pXnet	Sistema de Control de Encuadernado Automatizado con flujo de trabajo JDF	No	Si	Si	Si

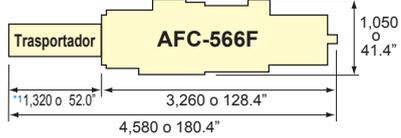
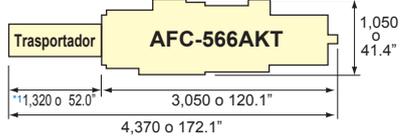
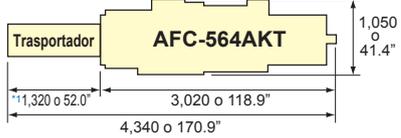
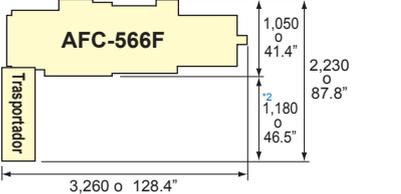
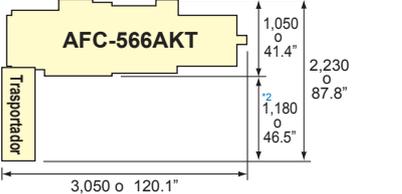
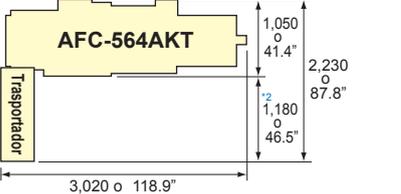
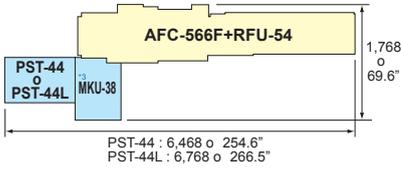
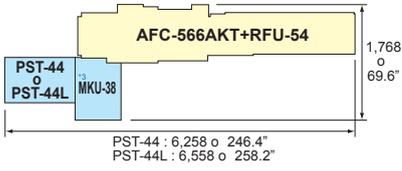
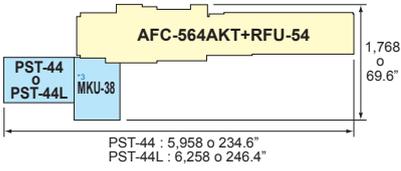
\* Póngase en contacto con su distribuidor local acerca de la disponibilidad de la conexión.

\*1 FP-56T para el T-564F

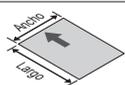
\*2 La CGU-T56 adicional se requiere para instalar.

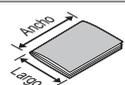
# Especificaciones

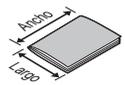
## Dimensiones de la Máquina [Unidades : mm o pulg]

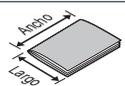
Modelo	AFC-566F	AFC-566AKT	AFC-564AKT
Doblez Paralelo	<p>Altura 1,580 o 62.3"</p>  <p>*1 Min. 630 mm / 24.9" a Max. 860 mm / 33.9" cuando se conecta con el transportador corto opcional SCV-54.</p>	<p>Altura 1,580 o 62.3"</p>  <p>*1 Min. 630 mm / 24.9" a Max. 860 mm / 33.9" cuando se conecta con el transportador corto opcional SCV-54.</p>	<p>Altura 1,580 o 62.3"</p> 
Doblez de Cruz de 8 Páginas	<p>Altura 1,580 o 62.3"</p>  <p>*2 Min. 480 mm / 18.9" a Max. 710 mm / 28.0" cuando se conecta con el transportador corto opcional SCV-54.</p>	<p>Altura 1,580 o 62.3"</p>  <p>*2 Min. 480 mm / 18.9" a Max. 710 mm / 28.0" cuando se conecta con el transportador corto opcional SCV-54.</p>	<p>Altura 1,580 o 62.3"</p> 
Conexión Extendida con Dispositivos Opcionales	<p>Altura 1,580 o 62.3"</p>  <p>*3 Dimensiones de la máquina sin incluir el transportador de entrega.</p>	<p>Altura 1,580 o 62.3"</p>  <p>*3 Dimensiones de la máquina sin incluir el transportador de entrega.</p>	<p>Altura 1,580 o 62.3"</p>  <p>*3 Dimensiones de la máquina sin incluir el transportador de entrega.</p>

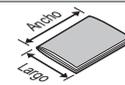
## Especificaciones

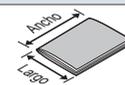
Modelo	AFC-566F	AFC-566AKT	AFC-564AKT
Estructura de la Máquina	6KTT (6 Pliegues + Navaja de Dobleza + 2 Pliegues Delante de la Navaja)		4KTT (4 Pliegues + Navaja de Dobleza + 2 Pliegues Delante de la Navaja)
Tamaño de la Hoja	 <b>Ancho x Largo</b> Max. 558 x 850 mm o 21.965" x 33.460" [Largo 1,100 mm o 43.310" con mesa de extensión opcional] Min. 128 x 148 mm o 5.040" x 5.830" [Guía de registro posición mínima establecida : ancho 74 mm o 3.0"]		
Rango de Gramaje	Papel Normal 35 a 244 gr Arte / Papel Recubierto 50 a 232 gr	35 a 220 gr	
Largo de Bandeja de Dobleza	1ra / 2da / 3ra / 5ta Bandeja : 30 a 450 mm o 1.2" a 17.7" 4ta / 6ta Bandeja : 30 a 360 mm o 1.2" a 14.1"		1ra / 2da / 3ra Bandeja : 30 a 450 mm o 1.2" a 17.7" 4ta Bandeja : 30 a 360 mm o 1.2" a 14.1"
Velocidad de Banda	30 a 240 metros (99 a 787 pies) por minuto Cuchilla de Dobleza 200 metros (656 pies) por minuto	30 a 230 metros (99 a 754 pies) por minuto Cuchilla de Dobleza 180 metros (590 pies) por minuto	
Velocidad de Producción	Cabezal de succión 42,000 ciclos por hora. Cuchilla 21,000 ciclos por hora.		
Voltaje / Frecuencia	3-Fases 200 / 400 V, 50 o 60 Hz 3-Fases 220 V, 60 Hz	3-Fases 200 / 220 / 400 V, 50 o 60 Hz	
Dimensiones de la Máquina	Cuerpo Principal	W3,260 x D1,050 x H1,580 mm W128.4" x D41.4" x H62.2"	W3,050 x D1,050 x H1,580 mm W120.1" x D41.4" x H62.2"
	Transportador	W1,320 x D600 x H1,130 mm o W52.0" x D23.7" x H44.5"	

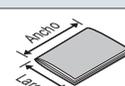
Modelo	PST-66
Medida de Folleto	 <b>Ancho Máximo</b> Con Desplazamiento de Entrega: 660 mm o 25.98" Sin Desplazamiento de Entrega: 690 mm o 27.16" <b>Largo Mínimo</b> 50 mm o 1.9"
Grosor de Folleto / Pliego	Max. 4 mm o 0.15"
Velocidad de Producción	Velocidad de rodillos de prensado : 30 a 180 m por minuto
Cantidad de Compensación	30 mm o 1.18"
Número de Rodillos de Prensado	Rodillo de Extracción de Aire x 1 Rodillo de Presión x 1
Voltaje / Frecuencia	3-fases 200 a 220 V, 50 o 60 Hz Fase Única 200 a 240 V, 50 o 60 Hz
Dimensiones de Máquina	W2,145 x D1,159 x H1,359 mm o W84.5" x D45.7" x H53.6"

Modelo	PST-44 / PST-44L
Medida de Folleto	 <b>Ancho Máximo</b> Con Desplazamiento de Entrega: 440 mm o 17.32" Sin Desplazamiento de Entrega: 470 mm o 18.50" <b>Largo Mínimo</b> 50 mm o 1.9"
Grosor de Folleto / Pliego	Max. 4 mm o 0.15"
Velocidad de Producción	Velocidad de rodillos de prensado : 30 a 180 m por minuto
Cantidad de Compensación	30 mm o 1.18"
Número de Rodillos de Prensado	Rodillo de Extracción de Aire x 1 Rodillo de Presión x 1
Voltaje / Frecuencia	3-fases 200 a 220 V, 50 o 60 Hz Fase Única 200 a 240 V, 50 o 60 Hz
Dimensiones de Máquina	PST-44 : W1,845 x D980 x H1,359 mm o W72.7" x D38.6" x H53.6" PST-44L : W2,145 x D980 x H1,359 mm o W84.5" x D38.6" x H53.6"

Modelo	MKU-54T
Medida de Folleto	 <b>Ancho x Largo</b> Max. 538 x 350 mm o 21.1" x 13.7" Min. 165 x 80 mm o 6.5" x 3.2"
Rango de Gramaje	Papel sin Recubrir 35 a 244 gr
Velocidad de Banda	30 a 180 metros por minuto
Grosor Máximo de Dobleza	Max. 0.6 mm o 0.024 Folleto de 12 páginas [81gr] , Folleto de 16 páginas [64gr]
Largo de Bandeja de Dobleza	60 a 150 mm o 2.36" a 5.90"(Ajuste Manual)
Voltaje / Frecuencia	Fase Única 208 a 240 V, 50 o 60 Hz
Dimensiones de Máquina	W860 x D1,180 x H1,280 mm o W33.9" x D46.5" x H50.4"

Modelo	MKU-38
Medida de Folleto	 <b>Ancho x Largo</b> Max. 380 x 280 mm o 14.9" x 11.0" Min. 90 x 20 mm o 3.6" x 0.8"
Rango de Gramaje	Papel sin Recubrir 35 a 210 gr
Velocidad de Banda	30 a 180 metros por minuto 99 a 590 pies por minuto
Grosor Máximo de Dobleza	Hasta 2.3 mm o 0.09" de grosor de hoja doblada
Voltaje / Frecuencia	Fase Única 200 a 240 V, 50 o 60 Hz
Dimensiones de Máquina	W685 x D858 x H1,283.5 mm o W27.0" x D33.8" x H50.6"

Modelo	PSX-56 / PSX-56R
Medida de Folleto	 <b>Ancho x Largo</b> Max. 546 x 330 mm o 21.49" x 12.99" Min. 128 x 92 mm o 5.04" x 3.63"
Grosor de Folleto / Pliego	Max. 4 mm o 0.15"
Altura de Apilado	Max. 200 mm / 7.87" Min. 10 mm / 0.40"
Velocidad de Producción	Max. 900 pilas por hora (Con movimiento continuo de los empujadores)
Número de Rodillos de Prensado	Dos Conjuntos (Rodillo de Extracción de Aire, Rodillo de Presión)
Voltaje / Frecuencia	3-fases 200 a 220 V, 50 o 60 Hz Fase Única 200 a 240 V, 50 o 60 Hz
Dimensiones de Máquina	W2,120 x D2,280 x H1,080 mm o W83.5" x D89.8" x H42.6"

Modelo	ED-40S
Medida de Folleto	 Max. Ancho 400 mm o 15.74" Altura 150 mm o 5.90" Min. Ancho 30 mm o 1.19" Altura 20 mm o 0.79"
Grosor de la Pieza Doblada	Max. 3 mm o 0.12"
Capacidad de Apilado	Max. 395 mm o 15.55" Min. 5 mm o 0.20"
Velocidad de Banda	30 a 160 metros por minuto
Cantidad de Compensación	Compensación Mínima: Cinco hojas
Voltaje / Frecuencia	Fase Única 200 a 240V, 50 o 60 Hz
Dimensiones de Máquina	W982 x D624 x H1,153 mm o W38.7" x D24.6" x H45.4"



\* El diseño y especificaciones son sujetos a cambios sin previo aviso.

Distribuido por



**GRUPO G HORIZON**

Calle Sur 109, No. 655, Col. Sector Popular,  
Del. Iztapalapa, C.P. 09060. Ciudad de México.  
Correo: [contacto@grupog-horizon.mx](mailto:contacto@grupog-horizon.mx)  
Tel. (55) 5670 5591

**HORIZON INTERNATIONAL, INC.**

510 Kuze Ooyabu-cho, Minami-ku, Kyoto, 601-8206, Japan Phone : +81-(0)75-934-6700, Fax : +81-(0)75-934-6708, [www.horizon.co.jp](http://www.horizon.co.jp)

170213/SO/AFC56series/04E/TV